



SIMULADOR CNC



DISITEC

SIMULADOR CNC

Modelo:	875MNC
----------------	---------------

Características:

Tablero de entrenamiento en simulación de manufactura asistida por computadora

Cumple con las siguientes características:

El tablero es ideal para aulas de formación y/o demostraciones de control en sitio, muestra la programación y operación de la máquina CNC mediante un panel de control simulado con todas las funciones. Nos permitirá sentir la experiencia real de diferentes controles intercambiables de CNC y tener un avanzado verificador de código G, permitiendo al usuario simular todas las operaciones de la máquina CNC y depurar el código NC usando la misma plataforma.

Contiene una aplicación de Simulación Virtual que cuenta con diferentes controles integrados regidos bajo la norma ISO 1056, los cuales son de clase mundial para el control numérico computarizado (CNC). Con los diferentes controles intercambiables se realiza el renderizado y la visualización en tiempo real de cortes de herramientas en 3D.

Simulación total del proceso de mecanizado: selección de la pieza de trabajo, puesta a cero de la pieza de trabajo, selección y medición de herramientas, selección del modo de operación correcto para la máquina y anulación de todas las alarmas.

Tablero de entrenamiento en simulación de manufactura asistida por computadora que incluye una unidad de visualización táctil de mínimo 19", almacenamiento de 1 TB y memoria de acceso aleatorio de 8GB

Características principales del Gabinete:

En la parte frontal incluye una pantalla táctil de mínimo 19", botones de encendido/apagado retro-iluminados, botón de paro emergencia, dos puertos USB.

En la parte lateral cuenta un interruptor general del gabinete y un puerto HDMI de conexión para una mejor visualización hacia un ordenador, televisor, monitor o proyector.

En la parte trasera incluye dos ventiladores de ingreso y expulsión de aire para un correcto flujo de ventilación. Y con sistema de regulación interno para un suministro de voltaje a 127VCA, empotrado sobre una cubierta de acero al alto carbón con un acabado mate. Las dimensiones del gabinete son: 700x500x250mm.

Características Principales del simulador:

Simulador de maquina CNC real para preparar, programar y operar varias máquinas CNC en un entorno virtual seguro, analiza y depura el código G con características avanzadas como ciclos fijos y macros. Soporta 2 ejes, 2,5 ejes y 3 ejes de CNC.

La simulación de la máquina incluye componentes reales como refrigerantes, sonido para operaciones de mecanizado.

Ajuste y montaje de la pieza. Permite configurar ceros y compensaciones de herramientas y el uso de diferentes dispositivos de sujeción.

Medición tridimensional de la pieza de trabajo una vez mecanizada.

Mediciones de rugosidad basadas en parámetros de corte de herramienta.

Biblioteca de materiales, edita e inserta nuevos materiales.

Proceso de operación de grabación y reproducción en formato AVI.

Soporta códigos ISO-1056(Códigos G), códigos M, alfanuméricos y otras instrucciones

Simulación de panel de operación

Soporta variables MACRO y parámetros de programa
Valida programas NC

Simulación de todo el proceso de operación de la máquina herramienta en tiempo real
Preselección de herramientas mediante el método de referencia y el método manual

Simulación de trazo de corte
Soporta las formas normales: cilindro, cubo, tubo, además de archivos CAD
El sistema de herramientas de cambio vertical y horizontal es automático

El torno soporta torreta de cuatro posiciones, torreta de ocho posiciones y torreta de doce posiciones
Herramienta de depuración de código G
Adopta una base de datos local para la modificación de los parámetros de herramienta

Apoyo con la función de doble pantalla
Validación del programa NC

Verifica la validez del programa NC

Verifica el fresado de 3 ejes

Verifica el torneado de 2 ejes

Verifica operaciones de fresado/torneado.

Verifica la programación inexacta

Verifica movimientos incorrectos de la trayectoria de la herramienta

Verifica las colisiones con los accesorios y las mordazas

Verifica las colisiones de la herramienta y del zanco

Verifica errores del CAM y del post-procesador

Personaliza la pieza de trabajo

La pieza del torno incluye barra y tubo

La pieza de la fresa incluye cubo

Muestra de simulación, renderizado en 2D y 3D para fresado y torneado

Grabación de una repetición

Soporta métodos de grabación y reproducción.

Graba una ventana fija.

Registra una ventana personalizada.

Graba una ventana completa

Trabaja con paneles de control más populares como FANUC, MITSUBISHI SIEMENS entre otros.

